

# Особо высоковязкая пластичная смазка SKF с твёрдыми смазочными добавками

## LGEV 2

SKF LGEV 2 — это пластичная смазка на основе минерального масла и литиево-кальциевого мыла. Высокое содержание дисульфида молибдена и графита в сочетании с особо высоковязким маслом отлично защищает оборудование в чрезвычайно тяжёлых условиях высокого нагружения, сильных вибраций и медленного вращения.

- Очень хорошее смазывание крупногабаритных сферических роликоподшипников в условиях высокого нагружения и медленного вращения, когда возможно микропроскальзывание
- Высокая механическая стабильность, хорошие антикоррозионные свойства и водостойкость

### Области применения

- Опорно-поворотные устройства
- Опорные ролики вращающихся печей и сушилок
- Роторные экскаваторы
- Крупногабаритные опорные подшипники
- Тяжелонагруженные валковые мельницы и прессы
- Дробилки



### Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Тюбик 35 г	LGEV 2/0.035
Картридж 420 мл	LGEV 2/0.4
Канистра 5 кг	LGEV 2/5
Канистра 18 кг	LGEV 2/18
Бочка 50 кг	LGEV 2/50
Бочка 180 кг	LGEV 2/180
<b>Лубрикаторы с электромеханическим приводом</b>	
Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGEV2/MR380B
Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGEV 2/MR380



## Технические данные

Обозначение	LGEV 2/(объём ёмкости)		
Код по DIN 51825	KPF2K-10	<b>Защита от коррозии</b>	
Класс консистенции NLGI	2	Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
Тип мыла	Литиево-кальциевое	– испытание на вымывание водой	0–0 <sup>1)</sup>
Цвет	Чёрный	– вымывание морской водой (100 % морская вода)	0–0 <sup>1)</sup>
Тип базового масла	Минеральное	<b>Водостойкость</b>	
Диапазон рабочих температур	от –10 до +120 °C (от 15 до 250 °F)	по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)	<b>Маслоотделение</b>	
Вязкость базового масла		по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1–5
40 °C, мм <sup>2</sup> /с	1 020	<b>Коррозия меди</b>	
100 °C, мм <sup>2</sup> /с	58	DIN 51 811	макс. 1 при 100 °C (210 °F)
Пенетрация по DIN ISO 2137		<b>Антизадирные свойства</b>	
60 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	265–295	Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	макс. 1,2
100 000 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	макс. 325	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4	мин. 3000
<b>Механическая стабильность</b>			
Стабильность при перекачивании, 72 ч при 100 °C, 10 <sup>-1</sup> мм	макс. +50		
Испытания на машине V2F	'M'		

1) Типовое значение

## Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12047/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.